

**CAMPAÑA SOLIDARIA DE ALIMENTOS**  
**ALIMENTOS RECIBIDOS 19 Y 20 DE AGOSTO 2021**

PRODUCTO	CANTIDAD RECIBIDA
ACEITE	3 LITROS
ARROZ	24 KILOS
ATÚN	13 TARROS
AVENA	2 BOLSAS
AZÚCAR	9 KILOS
CAFÉ	1 TARRITO
DURAZNOS	3 TARROS
GARBANZOS	5 KILOS
GELATINA	1
HARINA	6 KILOS
JUGOS	3 SOBRES
JUREL	5 TARROS
LECHE EN POLVO	9 KILOS
LENTEJAS	5 KILOS Y MEDIO
PASTAS	63 PAQUETES
PIMIENTOS CONSERVA	1 TARRO
POROTOS	6 KILOS
PURÉ	1 CAJA
SAL	4 BOLSAS
SALSA TOMATE	11 SOBRES
TÉ EN HOJAS	1 PAQUETE
CAJAS DE TÉ	3
SOPA	8 SOBRES

**Rosa Duque S.**

**Vicerrectora de Formación**  
**Equipo de Pastoral**