**ALIMENTOS RECIBIDOS CAMPAÑA SOLIDARIA MES DE AGOSTO 2021**

| PRODUCTO | TOTAL | UNIDAD |
|---|---|---|
| Aceite | 30 | Litros |
| Aceitunas | 1 | Tarro |
| Arroz | 96 | Kilos |
| Arvejas | 2 | Tarros |
| Atún | 33 | Tarros |
| Avena | 5 | Paquetes |
| Azúcar | 33 | Kilos |
| Azúcar Flor | 1 | Paquete |
| Barras cereal | 1 | Caja |
| Chocolate Bon O Bon | 1 | Caja |
| Café | 5 | Tarros |
| Cajas té | 17 | Cajas |
| Caldos | 1 | Caja |
| Choritos | 1 | Tarro |
| Crema chocolate | 2 | Paquetes |
| Duraznos | 4 | Tarros |
| Flan | 1 | Caja |
| Galletas de arroz | 6 | Bolsitas |
| Galletas dulces | 19 | Paquetes |
| Galletas salvado | 1 | Paquete |
| Garbanzos | 13 | Kilos |
| Gelatina | 10 | Cajas |
| Harina | 22 | Kilos |
| Jugos | 10 | Sobres |
| Jurel | 25 | Tarros |
| Leche en polvo | 27 | Paquetes |
| Leche líquida | 49 | Litros |
| Lentejas | 22 | Kilos |
| Maizena | 1 | Caja |
| Masticables | 1 | Bolsa |
| Mayonesa | 1 | Kilo |
| Mermelada | 1 | Sobre |
| Miel | 1 | Frasco |
| Mote | 1 | Bolsa |
| Palmitos | 7 | Tarros |
| Pastas | 233 | Paquetes |
| Pimientos conserva | 1 | Tarro |
| Porotos | 29 | Kilos |
| Puré | 4 | Cajas |
| Quinoa | 1 | Paquete |
| Sopas | 41 | Sobres |
| Té en hojas | 2 | Paquetes |

**VICERRECTORÍA DE FORMACIÓN**
**EQUIPO DE PASTORAL**